

ДЕРЕВО • БРОБНИК

№ 18 (156) 19 вересня – 2 жовтня 2006 року

лісове господарство • деревообробка • меблева промисловість

Сьогодні у номері:

розділ А:	
ГАЛУЗЬ	
ВІДБУДЕТЬСЯ ВИСТАВКА З ДЕРЕВООБРОБКИ У ХАРКОВІ	2 с.
ПП «ЗОЗУЛЯ»: МЕБЛІ В ІНТЕР'ЄРІ – ЄДИНИЙ АНСАМБЛЬ	5 с.
ДП «БАРАНІВСЬКЕ ЛІСОМИСЛИВСЬКЕ ГОСПОДАРСТВО»: З НАДІЄЮ НА КРАЩЕ	7 с.
розділ В:	
ВИРОБНИЦТВО	
ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ КЛЕЄНИХ КОНСТРУКЦІЙ	1, 6-7 с.
ВЕРСТАТИ ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА КОРПУСНИХ МЕБЛІВ	5 с.
НОВА СКЛАДОВА УСПІХУ ДЕРЕВОРІЗАЛЬНОГО ІНСТРУМЕНТУ	10-11 с.



Чи така страшна СОТ, як про неї кажуть?

Перспектива вступу України до СОТ є предметом жвавих обговорень у ділових та політичних колах протягом останніх років. Досі точаться суперечки з приводу наслідків, які матимемо після набуття членства у цій організації. Досвід закордонних країн свідчить, що безвихідних ситуацій немає і навіть в умовах СОТ можна захистити національного товаровиробника.

ПОЗИТИВНІ НАСЛІДКИ

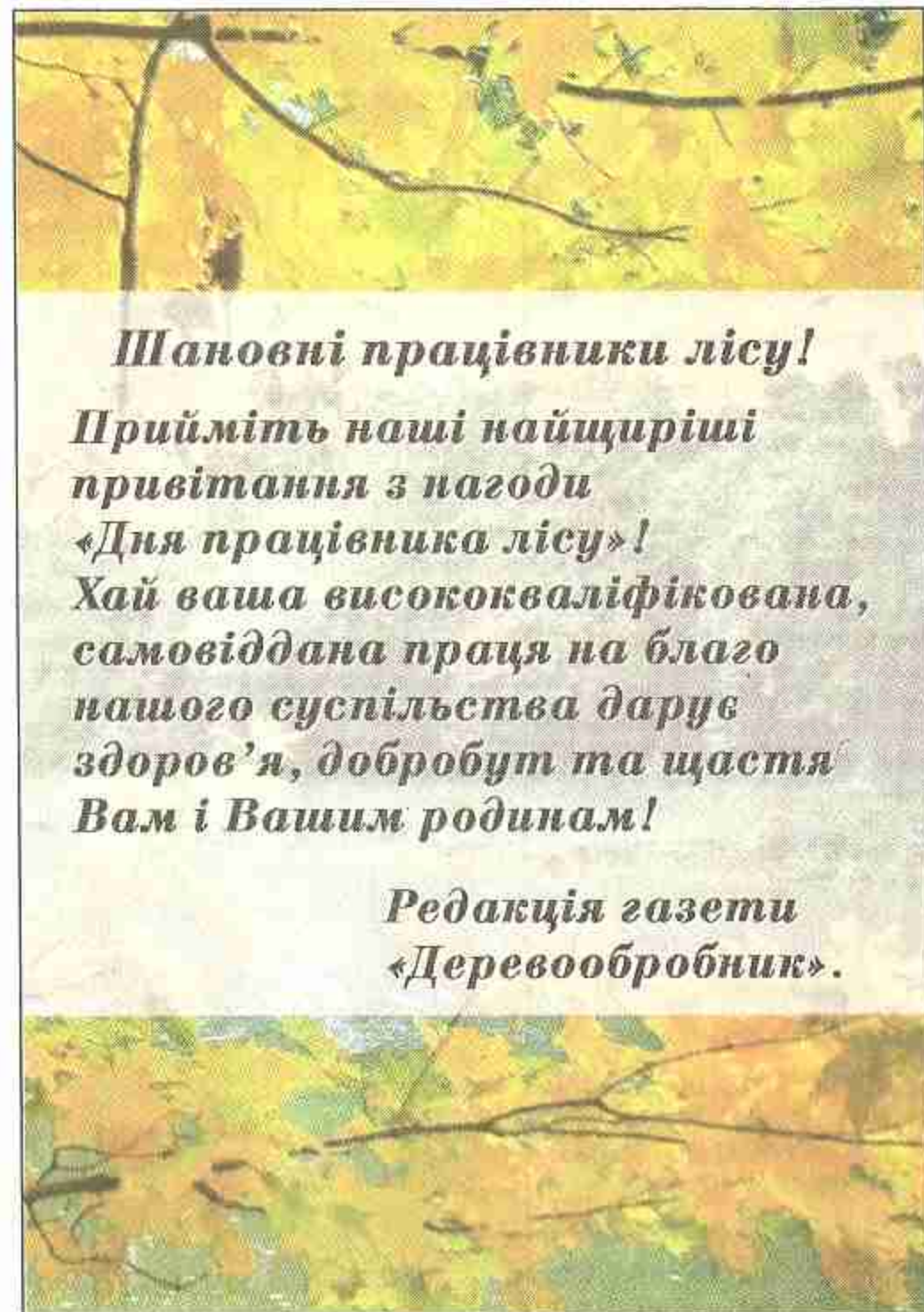
Відчутно впливає на зростання національної економіки импорт. За даними Мінекономіки, протягом 2004–2005 років частка високотехнологічних товарів, сировини та енергоносіїв у загальному обсязі імпорту становила понад 60 відсотків. Розширення доступу до високоякісної імпоротної продукції поліпшує добробут кінцевих споживачів, підвищує ефективність вітчизняних

виробників. Можливість імпортування машини та обладнання сприяє оновленню основних засобів підприємств, розширенню асортименту товарів, стимулює конкуренцію у відповідних секторах.

За попередніми оцінками, вступ до СОТ зумовить додаткове підвищення добробуту населення – на 3 відсотки, збільшення валового внутрішнього продукту – на 1,9 відсотка. Такий результат пояснюється

збільшенням заробітної плати як фактора виробництва та зниженням споживчих цін. Членство у СОТ також сприятиме додатковому зростанню валового внутрішнього продукту завдяки додатковому збільшенню експорту вітчизняної продукції обсягом щонайменше 1,5–2 млрд. дол. США, а за сприятливих умов – до 4 млрд. дол. США (що буде пов'язано із зменшенням втрат від антидемпінгових розслідувань, послаблення тарифних та нетарифних бар'єрів для експорту вітчизняних продуктів на зовнішні ринки). А нині Болгарія, Бразилія, Грузія, країни Європейського Союзу, Ізраїль, Індія, Йор-

(Закінчення на 4-й стор.)



Шановні працівники лісу!
Прийміть наші найщиріші привітання з нагоди «Дня працівника лісу»!
 Хай ваша висококваліфікована, самовіддана праця на благо нашого суспільства дарує здоров'я, добробут та щастя Вам і Вашим родинам!

Редакція газети
 «Деревообробник».

Інфо

ВИРОБНИЦТВО ПРОДУКЦІЇ ДЕРЕВООБРОБКИ У СЕРПНІ ЗРОСЛО НА 22,9%. За даними Держкомстату, промислове виробництво в Україні в серпні 2006 року зросло на 9,1% порівняно з серпнем 2005 року, а за січень-серпень його зростання становило 5,4%, що перевищує показник аналогічного періоду 2005 року. Порівняно з липнем цього року промвиробництво знизалося на 0,8%. Загалом за підсумками восьми місяців, лідерами з нарощування обсягів виробництва є машинобудування – 12,3%, деревообробка – 11,2%, виробництво будматеріалів і скловолокна – 11%, целюлозно-паперова та поліграфічна промисловість – 10,2%, харчова промисловість – 7,7%, а в металургії після спаду протягом п'яти місяців вже зафіксовано зростання до 8,4%.

ГЕНЕРАЛЬНИМ ДИРЕКТОРОМ ТЗОВ «СВІСПАН ЛІМІТЕД», виробника деревостружкових плит (Рівненська область), призначений Володимир Ганцюк. На цій посаді він замінив Івана Вовчука, котрого призначено заступником генерального директора. Пан Ганцюк до призначення працював генеральним директором Надвірнянського лісокомбінату в Івано-Франківській області України.

ВОЛИНСЬКЕ МЕБЛЕВЕ ВИРОБНИЦТВО ЗАЦІКАВИЛО ПОЛЬСЬКИХ ТА БРИТАНСЬКИХ БІЗНЕСМЕНІВ. Закордонних бізнесменів, зокрема, цікавлять умови роботи та партнери у міжнародній юриспруденції, туризмі, переробці сільськогосподарської продукції, автомобільне та меблеве виробництво. Делегацію з 10 осіб Люблінського клубу бізнесу (Польща) очолювала Агнешка Гонсьор. Наступна зустріч з конкретними пропозиціями відбудеться у Любліні на початку березня 2007 року.

«Львівський меблевий салон» популяризує українські меблі



Українські мебльовики впроваджують у виробництво нові екологічні матеріали, застосовують новітні технології, удосконалюють ергономічність та надійність меблів. У цьому можна було переконатися, відвідавши Другу спеціалізовану виставку «Львівський меблевий салон», що відбулася 6–9 вересня 2006 року.

(Закінчення на 4-й стор.)

УК™

Обладнання і технології для деревообробної промисловості

www.uk.net.ua

Україна, 03150, Київ, вул. Червоноармійська, 45, оф. 115
 тел./факс: +38 (044) 494-29-09,
 тел./факс: +38 (044) 494-29-08
 e-mail: info@uk.net.ua

4 - 8 ЖОВТНЯ

КИЇВ ЕКСПО МЕБЛІ 2006

XVIII МІЖНАРОДНА ВИСТАВКА МЕБЛІВ ТА ПРЕДМЕТІВ ІНТЕР'ЄРУ ДЛЯ ЖИТЛА ТА ГРОМАДСЬКИХ ПРИМІЩЕНЬ (ОСІНЬ)

МЕБЛЕВІ ТЕХНОЛОГІЇ, КОМПЛЕКТУЮЧІ, ТЕКСТИЛЬ 2006

IX МІЖНАРОДНА ВИСТАВКА МАТЕРІАЛІВ, КОМПЛЕКТУЮЧІХ, ОБЛАДНАННЯ ТА ТЕХНОЛОГІЙ ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА ТА ОЗДОБЛЕННЯ МЕБЛІВ (ОСІНЬ)

Місце проведення: ВІСТАВКОВИЙ ЦЕНТР КИЇВ ЕКСПО ПЛАЗА
 Київ, вул. Салітна, 2-б, ст. метро "Нивки"

ГЕНЕРАЛЬНИЙ ОРГАНІЗАТОР: МІЖНАРОДНА АСОЦІАЦІЯ ПРОМІСЛОВИХ ПІДПРИЄМСТВ ІНТЕР'ЄРУ ТА ТЕХНОЛОГІЙ

ІНФОРМАЦІЙНИЙ ПАРТНЕР: ДЕРЕВОБРОБНИК, ДІВАН, ДОМ В ІНТЕР'ЄРІ, domus, ДІВАН, ЧАСАДЬКА

СПІВОРГАНІЗАТОР: МІЖНАРОДНА АСОЦІАЦІЯ ПРОМІСЛОВИХ ПІДПРИЄМСТВ ІНТЕР'ЄРУ ТА ТЕХНОЛОГІЙ



Нова складова успіху дереворізального інструменту:

Уже три роки на українських підприємствах, що займаються виробництвом дереворізального інструменту та обробкою матеріалів з деревини або каменю, успішно працює твердосплавний інструмент фірми CERATIZIT (Люксембург): змінні ножі до фрез, бланкети для профілювання, зуби до дискових пил, напайки до фрез і свердел та інше.

Компанію CERATIZIT було засновано 2002 року через злиття двох фірм, що вже на той час мали світове визнання: Cerametal Group (Люксембург) і Plansee Tizit Group (Австрія). Нині CERATIZIT входить до трійки найпотужніших виробників твердого сплаву для різних галузей промисловості, в тому числі й для обробки деревини та каменю. Наприклад, більш ніж 65% світової потреби в зубах до дискових пил задо-

CERATIZIT, що призначені для обробки деревини, а також висвітлює відгуки деяких українських виробників дереворізального інструменту.

СОРТИ ТВЕРДОГО СПЛАВУ KCR, ЩО МІСТЯТЬ ХРОМ

Одна з останніх розробок фірми CERATIZIT – особливо дрібнозернисті сорти твердого сплаву, що міс-

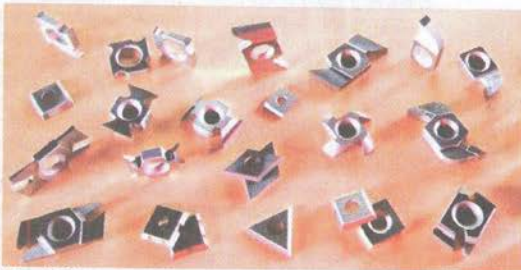


Рис. 1. Змінні твердосплавні ножі до фрез.

вільняється саме за рахунок продукції CERATIZIT.

Потужне виробництво, жорсткий контроль усіх етапів технологічного циклу на підприємствах компанії забезпечує високу якість продукції, що визнано більшістю виробників дереворізального інструменту в світі, які використовують твердий сплав саме фірми CERATIZIT. Наявність у компанії власних дослідних підрозділів дає змогу постійно вдосконалювати продукцію, знаходити нові й нові технічні вирішення.

Розглянемо деяких види продукції та новинки фірми

тять хром (так звані KCR-сорти). Їх застосовують для обробки деревинних плитних матеріалів, ХДФ, МДФ, деревини м'яких та твердих порід, а також композитних матеріалів. Ці сорти найближчим часом замінять, такі традиційні «універсальні» сорти, як HC05. Завдяки хрому, який стримує вимивання кобальту з верхніх шарів твердого сплаву, ці сорти мають низку переваг: чудовий опір корозії, окисленню та стиранню; оптимальну в'язкість, що сприяє високій продуктивності. При цьому ціна на новий матеріал вища лише на 7–10%.



Директор ТОВ «Донецький завод ДОО» Брижан О. І.:

«Рік тому ми виготовили першу партію напаяних фрез із твердого сплаву CERATIZIT спеціально для обробки МДФ. Наші постійні клієнти відзначили набагато вищу продуктивність цих фрез порівняно з фрезами, виготовленими з використанням твердого сплаву інших виробників. Тепер ми маємо змогу значно розширити асортимент, запропонувати більш високоякісний інструмент».

лівість користуватися цим придбанням «все життя», змінюючи тільки ножі. Зазвичай, ножі до фрез для обробки деревини мають малу товщину (1,2–2 мм) та одну, дві, три або чотири різальні грані. Конструкція та точність виготовлення фрез забезпечують те, що після повороту або заміни ніж точно займає своє гніздо та не потребує додаткового регулювання.

Однак слід пам'ятати, що різний твердий сплав має різні властивості, а тому ефективно працювати лише за відповідних умов. Для забезпечення будь-яких виробничих потреб своїх клієнтів фірма CERATIZIT залежно від матеріалів, які обробляються, виготовляє різні сорти твердого сплаву (див. табл.).

ТВЕРДОСПЛАВНІ ЗМІННІ НОЖІ ДО ФРЕЗ

Змінні ножі (рис. 1) у вигляді пластин твердого сплаву, що з'явилися в останнє десятиріччя, стали дедалі популярнішими. Купуючи фрезу зі змінними ножами, клієнт купує мож-



Рис. 2. Різниця між стандартним зубом та КОЛІБРИ.

CERATIZIT=CERAMETAL+PLANSEE TIZIT

СПД Мукієвська О. О., ексклюзивний представник фірми CERATIZIT в Україні:

«Як показує практика використання змінних ножів на меблевих підприємствах України, ножі з твердого сплаву SMG02 фірми CERATIZIT при обробці деталей з ДСП працюють у 3-4 рази довше, ніж звичайні «універсальні» з твердого сплаву HC05».

ТВЕРДОСПЛАВНІ ЗУБИ ДО ДИСКОВИХ ПИЛОК

За останні роки процес виготовлення дискових пилок було значно вдосконалено завдяки новим сортам твердого сплаву, що мають триваліший термін

«Понад усе ми цінуємо якість нашого інструменту. Саме тому ми постійно вдосконалюємо виробництво. Цього року ми провели повну модернізацію виробництва дискових пилок. Були встановлені лазерний комплекс розкрою металу, роботизовані лінії заострення пилок фірми VOLLMER, автомати для напаявання фірми SAHNY. Це дало змогу, використовуючи сплави CERATIZIT, виготовляти пили для форматного розкрою ДСП, якість яких не поступається європейським аналогам. Якість сплаву CERATIZIT дозволила успішно конкурувати на ринку дискових пилок».

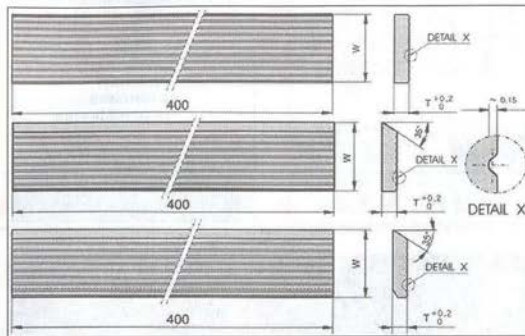


Рис. 4. Різні перерізи полос.

ремонтувати пилки з тонким полотном, наприклад, з двоєми підрізними. Зменшення нагрівання дає змогу легко паяти також пилки з великою кількістю густо розташованих по периметру зубів. А продуктивність, звичайно, важлива як при виготовленні, так і при ремонті пилок».

Для виробників фрез із напаяними різцями у фірми CERATIZIT також є новинка – полоси з невеликими (близько 0,15 мм глибиною) прямолинійними пазами, що збільшують площину поверхні припою, завдяки чому інструмент витримує більш високі навантаження. Три різних перерізи полос (рис. 4) – прямокутник, прямокутник з фаскою 35°, прямокутник з двома фасками

– гарантує індивідуальний підбір з урахуванням всіх потреб замовника. Окрім того, поверхню полос спеціально оброблено для міцнішого «скріплення» з припоем. У стандартній програмі є три сорти твердого сплаву, з яких випають полоси:

- MG18 (CTS20-HC) – (твердість за Віккерсом – 1680 HV10, міцність на розрив при згинанні – 3700 МПа) – універсальний сорт, рекомендується для обробки всіх видів матеріалів, не потребує особливих режимів припою;

- KCR06 (CTS06-KC) – (твердість за Віккерсом – 1950 HV10, міцність на розрив при згинанні – 2300 МПа) – сорт твердого сплаву з більшим, ніж у MG18, часом експлуатації інстру-

менту, рекомендується для обробки МДФ, ХДФ;

- HE40 (STU40-HE) – (твердість за Віккерсом – 1250 HV10, міцність на розрив при згинанні – 3500 МПа) – призначений для обробки м'яких порід деревини, дає змогу заострити готівий інструмент до 35°.

Насамкінець необхідно зауважити, що корпоративною цінністю компанії CERATIZIT є думка та інтереси ділових партнерів, тому разом з продукцією високої якості партнери компанії отримують найвищий рівень обслуговування та швидке реагування на потреби клієнтів.

Головний конструктор фірми «Механік» Саприкіна І. М.:

«Одним із найважливіших для нас факторів у виборі постачальника твердого сплаву є широка номенклатура стандартних твердосплавних пластин. Це дає змогу значно розширювати асортимент продукції без затримок. Також дуже важливими для нас є терміни постачання. Фірма CERATIZIT в цьому відношенні працює дуже чітко і в той же час дуже гнучко.

Добре співвідношення ціни та якості робить CERATIZIT надійним партнером на довгі роки».

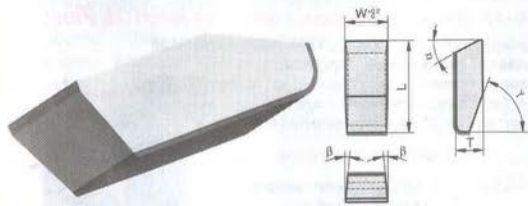


Рис. 3. Зуб з припоем.

експлуатації; покращенню припою; лазерним верстатам з розкроювання пилок дисків; більш досконалому обладнанню з напаявання; більш швидкісним верстатам для заострювання; новим матеріалами для заострювальних кругів.

Здавалося б, усе, що можливо було поліпшити, вже зроблено, але фірма CERATIZIT пропонує нову форму зубів з твердого сплаву «КОЛІБРИ» (рис. 2). Завдяки додатковим граням на поверхні зуба ця форма дасть змогу заощадити близько 25% часу на заостренні, як мінімум 20% вартості заострювальних кругів та на 15% зменшити відходи при заостренні.

Виконавчий директор МКП «Інтекс» Лазарчук Я. В.:

Фірма CERATIZIT опікується потребами не тільки великих виробництв деревозаляного інструменту. Для сервісних центрів різної потужності вона пропонує зуби із вже нанесеним припоем BRAZETEC CU49 «срібло-мідь-срібло» (рис. 3). Це дає можливість якісно відновлювати пили навіть на простому обладнанні.

Заступник директора ТОВ «СП ХелігІнструмент» Цуркан Ю. І.:

«Використання твердосплавних пластин фірми CERATIZIT з попередньо нанесеним припоем дає змогу зменшити нагрівання основи твердосплавної пластини при контактній пайці і збільшити продуктивність. Перше дає змогу

Таблиця. Характеристики та сфери застосування різних сортів твердого сплаву CERATIZIT

Сорт твердого сплаву	Твердість, HV10	Міцність на розрив, МПа	М'які породи	Тверді породи	ДСП	MDF	HDF
Позн. CERATIZIT							
○○○○ UMG04 / CTN04-HC	2550	3200					відмінно
○○ SMG02 / STU05-HC	2300	3500			дуже добре	відмінно	відмінно
□ KCR08 / CTS08-KC	1920	2300	відмінно	відмінно	відмінно	відмінно	відмінно
○ MG06 / CTS06-HC	2020	3300			добре	відмінно	
○○ MG18 / CTS20-HC	1680	3700		відмінно			
□ HC05 / CTF08-HC	1760	2100	добре	добре	добре	добре	добре
HC20 / CTF12-HC	1640	2300	добре	добре			
HC27 / CTS15-HC	1470	2400	добре	добре			
HC35 / CTF18-HC	1400	2800	добре	добре			
△ HE40 / STU40-HE	1250	3500	відмінно				