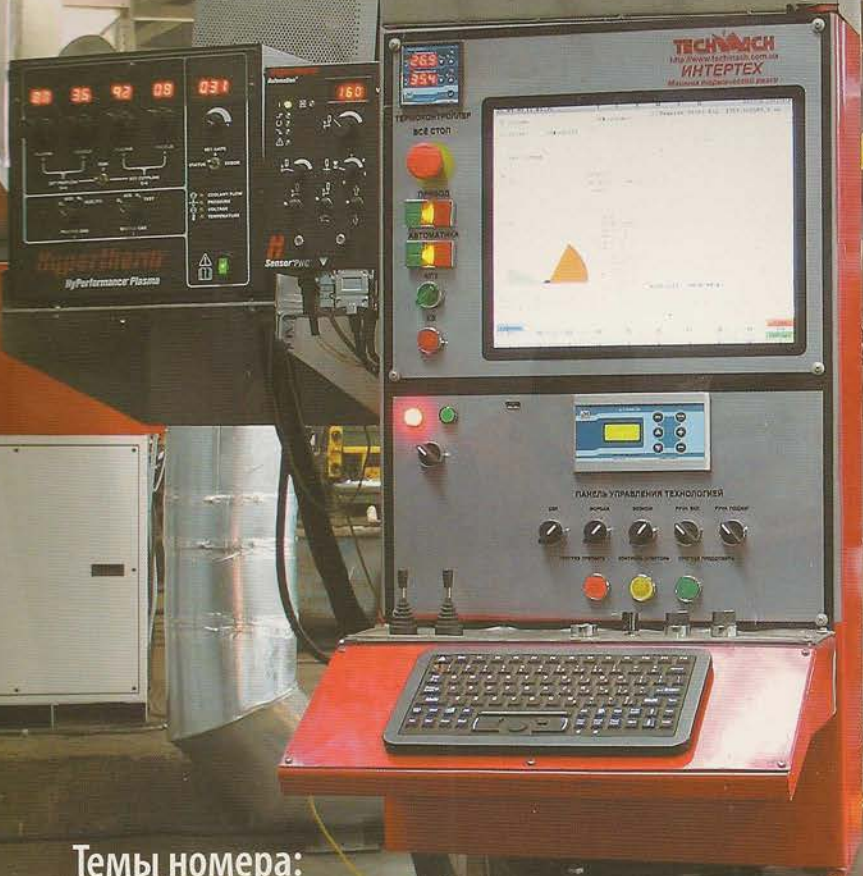


ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

для профессионалов

INTERNATIONAL INFORMATIONAL TECHNICAL MAGAZINE «EQUIPMENT AND TOOLS FOR PROFESSIONALS»



Темы номера:
СВАРКА И ТЕРМИЧЕСКАЯ РЕЗКА
СОВРЕМЕННЫЙ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ
НОВИНКИ СТАНОЧНОГО ПАРКА



ОТ СЛОЖНЫХ КОМПЛЕКСОВ «ПОД КЛЮЧ»
ДО НЕДОРОГИХ МАШИН ДЛЯ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ

www.techmach.com.ua



высокопроизводительный
экономичный инструмент
для обработки металлов



Varius
официальный представитель
компании «TaeguTec» в Украине
тел.: (056) 790-06-85, 790-06-81
td@varius.com.ua
www.varius.com.ua



и сфероидального чугуна (до класса GGG 40). Смешанная керамика CTS3110 на основе оксида алюминия рекомендуется для чистовой токарной обработки твердых литых валков и для окончательной обработки закаленной стали.

СИСТЕМА HSC-11 ДЛЯ РЕЗАНИЯ АЛЮМИНИЯ

Использование новой фрезерной системы, разработанной CERATIZIT, делает возможным съем стружки при обработке деталей из алюминия со скоростью до 3500 м/мин. при оборотах шпинделя до 56000 об./мин. Качество получаемой поверхности детали устраняет потребность в финишной обработке традиционным твердым сплавом. Это стало возможным благодаря новой технологии производства инструментов и пластин, внедренной CERATIZIT на заводе в Reutte (Австрия). В соответствии с этой методикой пластины шлифуются и устанавливаются на специальное посадочное место с микронной точностью.

ОБРАБОТКА ЧУГУНА С ПОМОЩЬЮ HYPERCOAT-C CTS3110

Для резания чугуна требуются высокие показатели обрабатываемого материала. Удовлетворяющий этим требованиям новый высокоэффективный сплав HyperCoat-C CTS3110 объединяет в себе необходимую прочность и жаростойкость благодаря специально адаптированной композиции покрытий и размеру зерна. Специальное покрытие обеспечивает максимальное сопротивление износу при температурах свыше 1000 С, при обработке заготовок из отбеленного чугуна, а также при переменной глубине резания, что часто случается при обработке чугуна. Полирование вставки защищает режущую кромку и обеспечивает простоту обнаружения износа. Испытания инструмента с покрытием HyperCoat-C CTS 3110 при обработке тормозных дисков и барабанов из чугуна продемонстрировали увеличение стойкости инструмента в несколько раз.

ПЛАСТИНЫ COMBIEDGE ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОДШИПНИКОВЫХ КОЛЕЦ

CERATIZIT представляет новое решение для производства колец подшипников. Его внедрение позволяет весь процесс обработки вести только одним инструментом — пластиной типа CombiEdge, которая используется и для продольного, и для торцового точения,

ВИРОБИ З ТВЕРДОГО СПЛАВУ ПРОМИСЛОВОГО ВИКОРИСТАННЯ:

- інструмент та оснастка для виготовлення цвяхів;
- заготовки для прес-форм;
- фільтри (волокни), водні сопла;
- оснастка для холодного та гарячого формування металу;
- валки для прокатних станів;
- спеціальний інструмент



МУКІЄВСЬКА Елена Олександрівна
моб.тел. 8 050 3838631
тел/факс 8 044 2460281

03048, м. Київ, вул. І. Пулюя, 3/121
elena_mukiev@hotmail.com
www.mukiyevska.com.ua

а также для проточки радиусов канавок. Ее можно использовать в резцедержателях MaxiLock фирмы CERATIZIT. Она имеет компактную стружечную канавку, обеспечивающую надежный отвод стружки из зоны резания, и надежную трехточечную опору. Набор из восьми режущих кромок предназначен для проточки радиусных канавок, а другие восемь кромок применяются для продольного и торцового точения.

Система CombiEdge включает в себя пластины SNMG120412 и SNMG 150612 с радиусами закругления режущей кромки в пределах от 0,4 до 6,0 мм, на которые наносится покрытие типа HyperCoat CTC1130. Ⓢ

