

Мебельное Дело

Владислав Качайкин

Курс на высокие
технологии
производства **стр. 22**



От PVC до 3D —
современные
кромочные
материалы **32**

Как достичь
максимального
результата от участия
в выставке **48**

**Клеї-розплави
та особливості роботи
з ними** — що треба
знати для якісного
крайколичкування

28

Как экономить на инструменте

Май 2015... Германия... Ганновер... Лигна... Международная и одна из самых значимых в Европе выставок оборудования и инструмента для деревообработки. И море людей в вышиванках... Я посещаю европейские выставки с 2003 года, но никогда раньше не видела такого количества украинских производителей. Тренд «Мы говорим по-русски» в этом году работал не так эффективно, как «Тут розмовляють українською». А это значит, что деревообработка в Украине не просто выжила, а поднялась на новый виток своего развития и старается найти нового, более требовательного и искушенного потребителя – европейца.

Чтобы успешно выйти на новые рынки сбыта, нужно иметь качественное, высокотехнологичное оборудование и инструмент. И если приобретение оборудования – это хоть и значительные, но одноразовые инвестиции, то инструмент является расходным материалом. Поэтому оптимально подобранный инструмент, его грамотная эксплуатация и обслуживание помогут ЕЖЕДНЕВНО экономить.

Фирма CERATIZIT более 90 лет занимается производством твердого сплава различного применения, в том числе и для обработки древесины и древесных материалов. Твердосплавными сменными ножами, зубьями, напайками CERATIZIT оснащают свой инструмент все известные европейские производители. Огромный опыт и постоянное совершенствование продукции позволяют рационально экономить на инструменте за счет повышения износоустойчивости инструмента, качества и количества обработанных

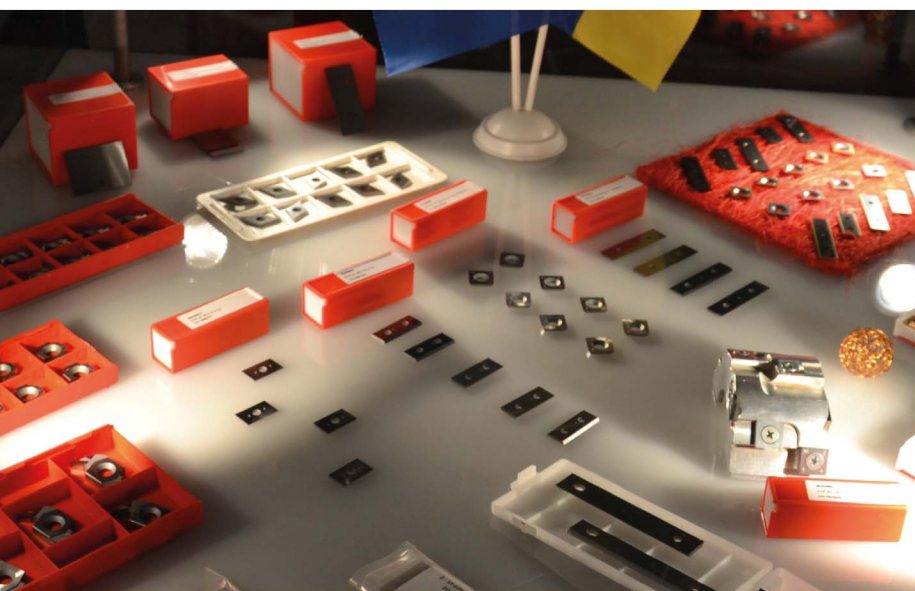


деталей, комфортности труда, уменьшении расхода энергии.

Сменные ножи из сплава KCR08

Когда вы покупаете фрезу со сменными ножами, производитель инструмента не знает, какой материал вы будете обрабатывать, и поэтому оснащает свои фрезы универсальными и самыми дешевыми ножами (обычно сплавом, аналогичным сплаву HC05). Когда приходит время менять ножи, то только от технолога зависит, какие ножи выбрать. Ошибочно судить о стоимости инструмента только по его первоначальной цене. Главное – это количество деталей, которые можно обработать данным инструментом за всю его эксплуатационную жизнь. С точки зрения экономики важна стоимость обработки 1 погонного метра. Именно этот показатель определяет стоимость инструмента в целом. По этому показателю сменные ножи из хромосодержащего твердого сплава KCR08 – самые дешевые. Так называемые KCR-сорта предназначены для обработки плитных материалов, ХДФ и МДФ. Эти сорта имеют целый ряд преимуществ: превосходную сопротивляемость коррозии, окислению, истиранию; оптимальную вязкость.

Сменные ножи из сплава KCR08 показали отличные результаты при обработке различных материалов. Теория сошлась с практикой! И украинские потребители уже давно отказались от «старого», хотя и более дешевого сплава HC05. Использование KCR08 повышает продуктивность, срок службы инструмента (около +20% по сравнению с HC05), тем самым снижает частоту замены инструмента и оптимизирует общую эффективность. Сегодня появилось дополнительное преимущество: сменные ножи и заготовки из KCR08 переведены в разряд стандартной продукции, и их цена в KCR08 снижена до цены соответствующих продуктов в HC05.



Рекомендации по применению различных сортов твердого сплава

маркировка на каждом ноже или заготовке	сорт тв./спл.	твердость, HV10	прочность, МПа	мягкие породы	твердые породы	ДСП	МДФ	ХДФ	пластик
● ● ● ●	UMG04	2 500	2 500			**	*****	***	*****
● ●	SMG02	2 300	2 750			*****	***	***	***
■ ■	KCR02+	2 250	2 400			*****	***	***	***
■	KCR08	1 920	2 300	**	*****	***	***	***	**
■	HC05	1 730	2 100	**	***	**	**	**	*
X	STOPP10	1 570	3 000	***	**	*	*	*	

Ножи сорта SMG02

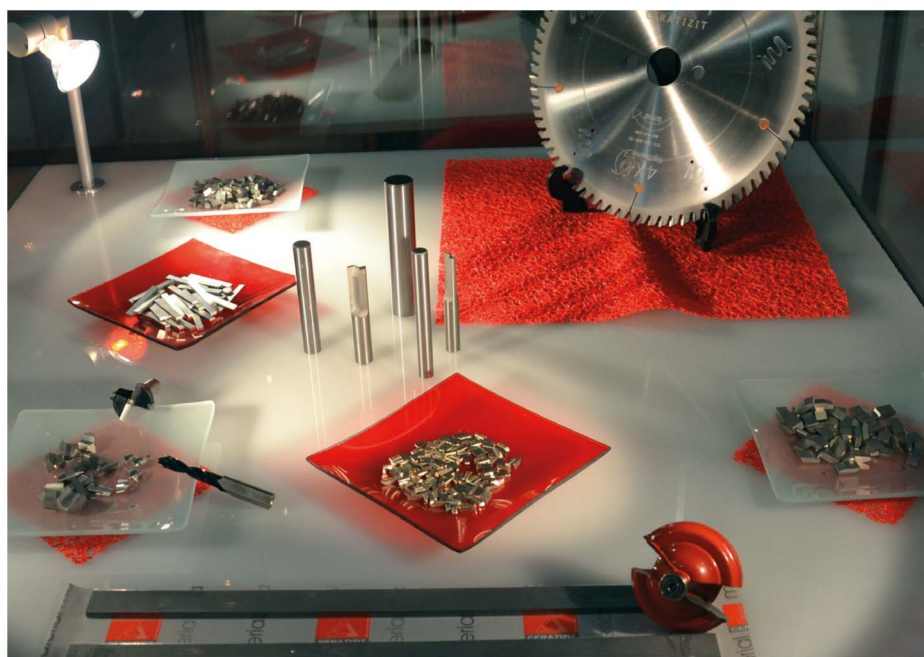
Кроме «универсальных» HC05 и KCR08, существуют сорта с другими механическими свойствами, которые при правильном выборе для решения конкретной задачи будут работать ещё эффективнее и дадут дополнительную экономию. Так, если требуется обрабатывать ДСП, то лучшее решение – ножи сорта SMG02. Как показывает практика, при обработке ДСП эти ножи работают в 3-4 раза дольше, чем HC05. При первоначальной стоимости, которая выше в 1,5 раза, двукратная экономия видна сразу. При этом ещё и сокращается количество смен ножей, а значит, в несколько раз дольше прослужат недешевые зажимные винты, да и сама ножевая головка. Кроме того, значительно уменьшается и время простоев оборудования на замену фрез.

Новый сплав KCR02+

У ножей и заготовок из SMG02 есть две особенности, о которых нельзя забывать. Ножи SMG02 очень твердые, поэтому «хрупкие». Их практически невозможно профилировать, а мелкие твердые включения в материале могут сколоть режущую кромку. Теперь на смену SMG02 приходит новый сплав KCR02+ для высокоабразивных искусственных материалов. Благодаря специальному связующему веществу сплав KCR02+ имеет повышенную твердость, стойкость к коррозии, а самое главное, пластичность и простоту обработки. В этом сплаве будут выпускаться сменные ножи, а также зубья для дисковых пил.

Остерегайтесь подделок

И ещё одно, на что хотелось бы обратить внимание: в последнее время появилось большое количество инструмента «неизвестного происхождения», кото-



рый выдают за качественный и европейский. Будьте бдительны! Каждый нож или заготовка CERATIZIT имеет маркировку, сделанную ещё в процессе спекания твердого сплава, как показано в таблице с рекомендациями по применению различных сортов твердого сплава. По ней всегда легко возможно определить сорт используемого сплава, правильность его подбора для каждой конкретной задачи, понять, есть ли альтернатива и возможность оптимизации. Кроме того, только наличие такой маркировки свидетельствует о происхождении инструмента с заводов CERATIZIT.

Выбирайте инструмент разумно и экономьте! ■



Елена Мукиевская,
эксклюзивный представитель
CERATIZIT в Украине

elena_mukiev@hotmail.com
+38 (050) 38 38 631
www.mukiyevska.com.ua