

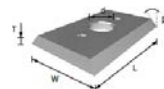


# Изделия из твердого сплава для деревообработки CERATIZIT

Прайс-лист на 2018 год - действителен с 01.01.2018г.

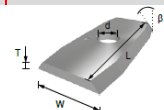
Цены указаны со склада в г.Киеве в евро с НДС за 1 штуку по курсу НБУ на день оплаты

## СТК ST ножи с 1-м отверстием



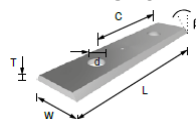
L [мм]	W [мм]	T [мм]	d [мм]	β [°]	универсальный сплав СТОПП10		улучшенный универсал KCR08		для обработки ДСтП SMG02/KCR02+		CeraShield покрытие CS1			
					EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR				
4.5	12.0	1.5	2.5	35	80333310	HC05	6.20							
5.5	12.0	1.5	2.5	35	11918801	HC05	4.38							
7.5	12.0	1.5	4.1	35				80360013	1.37					
9.6	12.0	1.5	4.1	35	11791000		1.29	80360014	1.69					
15.0	12.0	1.5	4.1	35	11791001		1.51	80360018	1.74	80358308	SMG02	3.17	12006172	9.00
18.0	12.0	1.5	4.1	35				80360021	2.89					
20.0	12.0	1.5	4.1	35	11791002		1.74	80358831	2.03	11956682	2.97	12006173	9.74	
24.7	12.0	1.5	4.1	35				80360023	2.63					

## СТК ST ВО нож с 1-м отверстием скругленный



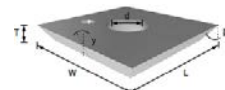
L [мм]	W [мм]	T [мм]	d [мм]	β [°]	универсальный сплав HC05		улучшенный универсальный KCR08		
					EUR	EUR	EUR	EUR	
24.0	12.0	1.5	4.1	40	82000067		5.20	11952447	5.40

## СТК ST ножи с 2-мя отверстиями



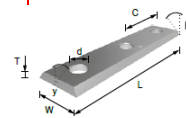
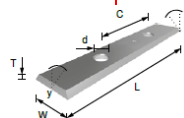
L [мм]	W [мм]	T [мм]	C [мм]	d [мм]	β [°]	универсальный сплав СТОПП10		улучшенный универсал KCR08		для обработки ДСтП KCR02+		CeraShield покрытие CS1		
						EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR			
24.7	12.0	1.5	14	4.1	35	80239681	HC05	2.50	80360024	2.63				
30.0	12.0	1.5	14	4.1	35	11742547		2.17	80358833	2.57	11938347	3.34	12006175	13.00
40.0	12.0	1.5	26	4.1	35	11791003		2.60	80360025	3.14	11956684	4.77	12006177	14.94
50.0	12.0	1.5	26	4.1	35	11742544		3.03	80358835	3.69	11938348	4.97	12006178	16.60
60.0	12.0	1.5	26	4.1	35	11791004		3.46	80360026	4.23	11956687	8.51		
80.0	13.0	2.2	60	4.1	35	1254643	MIC45°	11.43	80360069	14.31				
100.0	13.0	2.2	60	4.1	35				80360084	20.14				
120.0	13.0	2.2	60	4.1	35				80360085	23.71				

## СТК FC ножи с 1-м отверстием квадратные



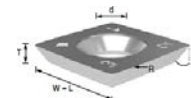
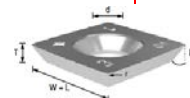
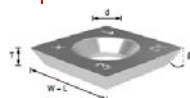
L [мм]	W [мм]	T [мм]	d [мм]	β [°]	γ [°]	универсальный сплав СТОПП10		улучшенный универсал KCR08		для обработки ДСтП KCR02+		CeraShield покрытие CS1	
						EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR		
10.5	10.5	1.5	4.1	35	35			80360027	2.00				
12.0	12.0	1.5	4.1	35	35	11820512	1.32	80360030	1.46	11956674	2.40	12005682	9.12
17.0	17.0	2.0	4.1	35	35			80360028	3.12				

## СТК FC ножи с 4-мя режущими кромками



L [мм]	W [мм]	T [мм]	C [мм]	d [мм]	β [°]	γ [°]	улучшенный универсальный KCR08		для обработки ДСтП KCR02+		
							EUR	EUR	EUR	EUR	
29.5	12.0	1.5	14	4.1	35	20	2 отверстия	80360082	3.50	12054381	4.40
49.2	12.0	1.5	26	4.1	35	20	2 отверстия	80360089	4.78		
50.0	12.0	1.7	18.5	4.1	35	20	3 отверстия	80358958	5.17	12098694	8.86

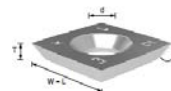
## СТК SC, СТК SC R0.5 и СТК SC R ножи подрезные



L [мм]	W [мм]	T [мм]	d [мм]	r, R [мм]	β [°]	универсальный сплав СТОПП10		улучшенный универсал KCR08		для обработки ДСтП SMG02/KCR02+		CeraShield покрытие CS1	
						EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR		
14.0	14.0	1.2	8.5		30	12004928	1.60						
14.0	14.0	2.0	6.4		30	11742545	1.60	80359802	1.80	332539/11956690	3.00	12146584	9.94
14.0	14.0	2.0		R100	30	80359039	HC35	5.46					
14.3	14.3	2.5	6.4		35				82020648	2.10			
15.0	15.0	2.5	6.4	r0.5	30	82018720	з <sup>7</sup> HC05	2.31	82022498	2.30		12146582	10.57
15.0	15.0	2.5		R 95	30	12083071	MBM						
15.0	15.0	2.5	6.3	R150	30	11789899	3.66	11225484	MG18	4.66			



## СТК SC LD ножи специальные на станок Rotoles фирмы LEDINEK



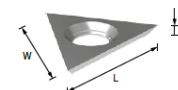
L [мм]	W [мм]	T [мм]		универсальный сплав		
				MG18	EUR	
14.0	14.0	2.0	2.5° LE	80359905		Rotoles 400 D/DS /верхняя фреза/
14.0	14.0	2.0	2.5° RI	80359904		Rotoles 600 D/DL /верхняя фреза/

## СТК SC SH нож сменный для фрез на станок фирмы Hundegger



L [мм]	W [мм]	T [мм]	d [мм]	β [°]	универсальный сплав		
					MG18	EUR	
21.0	21.0	5.5			80332377		

## СТК SC 3CUT нож подрезной с 3-мя режущими кромками треугольник



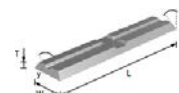
L [мм]	W [мм]	T [мм]	d [мм]	β [°]	универсальный сплав		улучшенный универсальный	
					STOPP10	EUR	KCR08	EUR
22.0	19.5	2.0		30	12054630	3.23	12099425	3.80

## СТК SC RHO нож подрезной с 4-мя режущими кромками ромб



L [мм]	W [мм]	T [мм]	d [мм]	β [°]	универсальный сплав		улучшенный универсальный	
					HC05	EUR	KCR08	EUR
14.0	14.0	2.0		30	80332377	5.03	12054654	5.26

## СТК МК BCG и РК ножи для ручного рубанка



L [мм]	W [мм]	T [мм]	β [°]	γ [°]	универсальный сплав		универсальный сплав		улучшенный универсальный	
					HC05	EUR	STOPP10	EUR	KCR08	EUR
30.0	5.5	1.1	35	20	80331407	2.17			11998684	2.23
40.0	5.5	1.1	35	20	80331381	3.77			11998685	3.83
50.0	5.5	1.1	35	20					11998686	2.90
82.0	5.5	1.1	35				11801133	1.97		

## СТК GR тип 1 ножи пазовальные



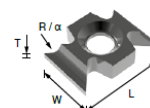
L [мм]	W [мм]	T [мм]	универсальный сплав		улучшенный универсальный	
			HC20	EUR	KCR08	EUR
14.00	14.00	3.00	80359033	6.60		
18.00	18.00	1.95			11773916	5.06
18.00	18.00	2.50			11621998	5.60
18.00	18.00	2.95	80331492	8.60	12096095	9.03
18.00	18.00	3.70			11621999	10.11

## СТК GR тип 2, тип 3 ножи пазовальные



L [мм]	W [мм]	T [мм]	универсальный сплав		
			STOPP10	EUR	
34.0	16.0	3.2	11921649	16.23	2-х сторонний
34.0	16.0	4.0	11921650	16.54	2-х сторонний
34.0	16.0	5.0	11921651	17.23	2-х сторонний
24.5	13.0	4.0	11921646	12.60	1-но сторонний
24.5	13.0	5.0	11921648	13.23	1-но сторонний

## СТК SH ножи для снятия фаски 45° и радиусной фаски



L [мм]	W [мм]	T [мм]	R [мм]	α [°]	универсальный сплав	
					STOPP10	EUR
22.0	16.0	5.0		45	11921629	12.34
22.0	16.0	5.0	1.5		11921633	12.34
22.0	16.0	5.0	2.0		11921635	12.34
22.0	16.0	5.0	3.0		11921638	12.34



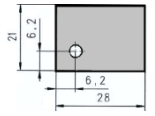
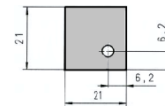
# Изделия из твердого сплава для деревообработки CERATIZIT

Прайс-лист на 2018 год - действителен с 01.01.2018г.

Цены указаны со склада в г.Киеве в евро с НДС за 1 штуку по курсу НБУ на день оплаты

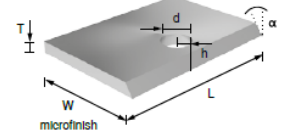
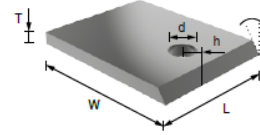
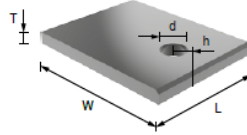
## СТВЛ PL10 заготовки специальные для профилирования с одним угловым отверстием

L [мм]	W [мм]	T [мм]	C [мм]	h [мм]	d [мм]	улучшенный универсальный KCR08	EUR	для обработки ДСтП SMG02	EUR	
21.0	21.0	1.5	-	6.2	4.1	угловое отверстие	11293469	7.98	11365260	11.10
28.0	21.0	1.5	-	6.2	4.1	угловое отверстие	11355560	10.20		



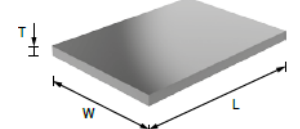
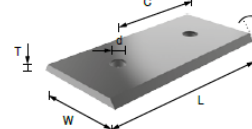
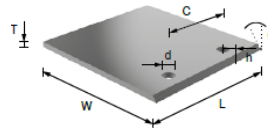
## СТВЛ ST10, ST11, MP11 заготовки стандартные для профилирования

L [мм]	W [мм]	T [мм]	C [мм]	h [мм]	d [мм]	улучшенный универсал. ST10 KCR08	EUR	улучшенный универсал. ST11 KCR08	EUR	улучшенный универсал. MP11 KCR08	EUR
12.0	20.3	2.0	-	6.0	4.2	80301007	6.80				
20.0	20.5	2.0	-	6.5	4.2	80301010	6.74				
20.5	25.0	2.0	-	6.4	4.2	11457635	9.78				
20.6	21.2	2.0	-	6.4	4.2	82031755	8.68				
20.6	28.2	2.0	-	6.4	4.2	82031756	10.95				
20.6	31.0	2.0	-	6.4	4.2	11457636	11.48				
20.6	36.0	2.0	-	6.4	4.2	11457640					
25.0	25.5	2.0	-	6.5	4.2	80301015	8.83				
25.0	30.5	2.0	-	6.5	4.2	80301016	10.03				
25.0	35.5	2.0	-	6.5	4.2	80301017	11.20				
30.0	25.5	2.0	-	6.5	4.2	80301019	9.97				
30.0	30.5	2.0	-	6.5	4.2	80301020	11.35				
30.0	35.5	2.0	-	6.5	4.2	80332963	12.74				
35.0	25.5	2.0	-	6.3	4.2	80357667	14.40				
								80301065 h=6.5	14.40		



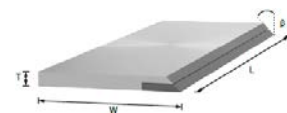
## СТВЛ ST20, ST21, RV22, ST00 заготовки для профилирования

L [мм]	W [мм]	T [мм]	C [мм]	h [мм]	d [мм]	улучшенный универс. ST20, ST21, ST22 KCR08	EUR	улучшенный универсал. RV22 KCR08	EUR	улучшенный универсал. ST00 KCR08	EUR
30.0	25.5	2.0	14	6.5	4.2	80301023 ST20	9.98				
30.0	35.5	2.0	14	6.5	4.2	80301027 ST20	12.74				
35.0	30.5	2.0	14	6.5	4.2	80301029 ST20	16.50				
35.0	35.5	2.0	14	6.5	4.2	80301030 ST20	19.20				
40.0	20.5	1.5	26	6.2	4.2	11387011 ST21	14.63				
40.0	20.5	2.0	26	6.0	4.2	12065913 ST21	10.43				
40.0	20.5	2.0	26	6.5	4.2	80301031 ST20	10.40				
40.0	25.5	2.0	26	6.5	4.2	80301032 ST20	12.22				
40.0	30.5	2.0	26	6.5	4.2	80301033 ST20	14.00				
40.0	35.5	2.0	26	6.3	4.2	80301034 ST20	20.55				
40.0	40.5	2.0	26	6.5	4.2	80301035 ST20	22.89				
50.0	16.5	1.5	26	6.2	4.5	82028278 ST21	14.63				
50.0	20.5	2.0	26	6.5	4.5	80301036 ST20	12.25				
50.0	25.5	2.0	26	6.5	4.2	80301037 ST20	14.46				
50.0	30.5	2.0	26	6.5	4.2	80301038 ST20	16.65				
50.0	40.5	2.0	26	6.5	4.2	80301041 ST20	27.42				
60.0	16.5	1.5	26	6.2	4.5	82028279 ST21	20.15				
60.0	18.0	2.0	26	5.5	4.3	11826590 ST22	14.16				
60.0	25.5	2.0	26	6.5	4.2	11356817 ST20	23.75	80301104 RV22	24.89		
60.0	30.5	2.0	26	6.3	4.2	80301087 ST21	25.14				
60.0	35.5	2.0	26	6.5	4.2	80301042 ST20	21.94	80301105 RV22	32.55	80300034 ST00 Hc05	24.77
60.0	35.5	2.0	44		4.2			80301106 RV22	32.55		
60.0	40.5	2.0	26	6.5	4.2	80301043 ST20	31.91				
60.0	45.5	2.0	26	6.5	4.2	80301044 ST20	35.32				
80.0	25.5	2.0	60	6.5	4.2	80301045 ST20	25.39				
80.0	30.5	2.0	60	6.3	4.2	80301096 ST21	32.03				
80.0	35.5	2.0	60	6.5	4.2	80301046 ST20	36.46				
80.0	40.5	2.0	60	6.5	4.2	80357685 ST20	37.78				
80.6	35.0	2.0	44		4.2			11721833 RV20	40.30		
100.0	35.5	2.0	44		4.2			11833150 RV20			



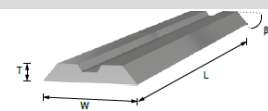


## СТК TP ножи строгальные с твёрдым сплавом



L [мм]	W [мм]	T [мм]	β [°]	с тв/спл. напайкой	
				TCT MG18	EUR
100	30.0	3.0	40	1344622	16.63
120	30.0	3.0	40	1344812	19.42
130	30.0	3.0	40	1344624	20.81
170	30.0	3.0	40	1344628	26.76
180	30.0	3.0	40	1344629	27.79
230	30.0	3.0	40	1344633	34.76
410	30.0	3.0	40	1344641	59.85
640	30.0	3.0	40	1344649	92.08
810	30.0	3.0	40	1344651	115.65
1050	30.0	3.0	40	1344656	146.44

## СТК CL ножи строгальные CENTROLOCK



L [мм]	W [мм]	T [мм]	стальные		стальные		твёрдосплавные	
			HPS	EUR	HSS 6%	EUR	MG18	EUR
130	16.0	3.0	1343472	6.64	1343449	9.15	6270987	31.29
240	16.0	3.0	1343481	11.98	1343458	16.57	6271338	59.57
260	16.0	3.0	1343482	12.96	1343459	17.96	6271340	67.97
310	16.0	3.0	1343485	15.36	1343462	21.29	6271346	91.97



## Твердосплавные ножи с новым покрытием CeraShield для обработки массивной древесины

Признанный лидер - компания CERATIZIT представляет сменные твердосплавные ножи с новым покрытием CeraShield для обработки массивной древесины. Теперь одна режущая кромка может обработать более 100 погонных километров заготовок!

### Преимущества покрытия CeraShield

### Выгода от применения CeraShield

Меньше изменений, неизбежных при затуплении инструмента	➔	Минимизация простоев и увеличение производительности
Постоянное качество резания	➔	Не требуется дальнейшая обработка, или она минимальна
Улучшенное качество поверхности	➔	Экономия затрат
Меньше износа	➔	Самое длительное время эксплуатации и сокращение расходов на утилизацию отходов
Совместимо с существующими инструментальными системами	➔	Не требуется вложение дополнительных средств на приобретение новых ножевых головок или концевых фрез

### Рекомендации по применению различных марок твердого сплава:

маркировка на каждом ноже или заготовке*	марка твёрдого сплава / стали	твёрдость, HV10	прочность, МПа	мягкие породы	твёрдые породы	ДСГП	МДФ	ХДФ
<b>CeraShield</b>				●●●●●	●●●●●			
■ ■	KCR02+	2 250	2 400			●●●●	●●●●	●●●●
■	KCR08	1 920	2 600	●●	●●●●	●●●	●●●	●●●
	KCR18+	1 590	3 750	●●●●	●●	●●	●●	●●
✕	СТОПП10	1 570	3 000	●●●	●●	●	●	●
сталь 18% W	HSS 18%	850		●	●			
сталь 6% W	HSS 6%	850		●	●			
сталь спец.	HPS®	790		●●	●●			

\* Просим обратить внимание на то, что **каждый нож или заготовка CERATIZIT** имеет отпечаток, сделанный ещё в процессе спекания твердого сплава, как показано в вышеприведенной таблице. Поэтому всегда легко возможно определить марку сплава, **правильность его выбора** для конкретного использования, возможность оптимизации. Кроме того, только наличие такой маркировки свидетельствует об **изготовлении** на заводах **CERATIZIT!**